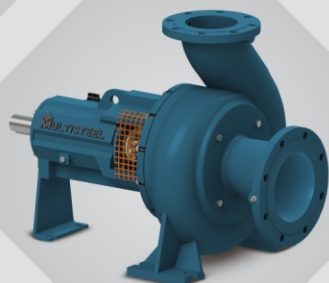
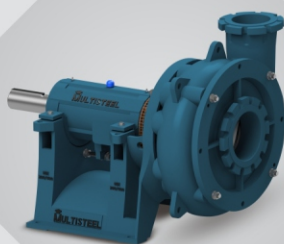
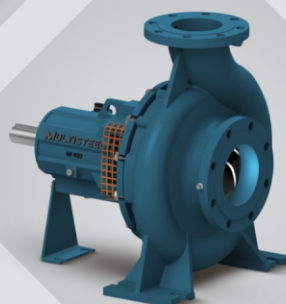
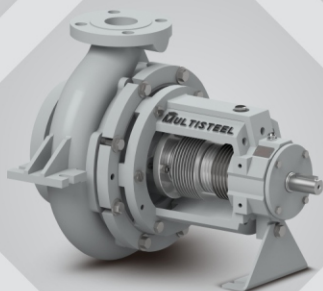
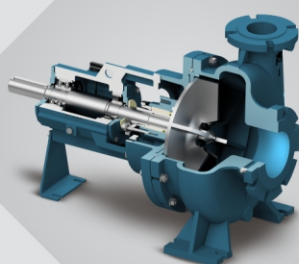
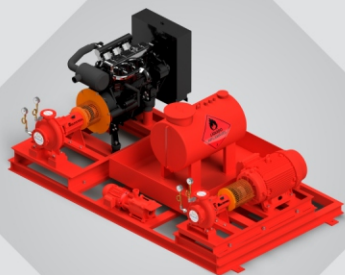


45
ANOS



CATÁLOGO
GERAL

MULTISTEEL[®]
BOMBAS CENTRÍFUGAS





***Centro de Pesquisa
e Desenvolvimento***

***Parque produtivo
em constante
modernização***



Controle de Qualidade

***Bancada de testes
das bombas***



Manutenção Multimarcas

***Emergencial ou
Programada***

***Equipes de plantão
24 horas***

**BOMBAS DE ALTA PERFORMANCE,
QUE ATENDEM OS MAIS VARIADOS
PERFIS DE APLICAÇÃO.**

**EMPREGANDO TECNOLOGIAS INOVADORAS
PARA GARANTIR DESEMPENHO E
ECONOMIA ENERGÉTICA.**

A MULTISTEEL atua no mercado desde 1978 com alta tecnologia e qualidade na produção de bombas padrão e personalizadas para atender as mais variadas aplicações existentes no mercado nacional e internacional.

Conta com uma moderna bancada de testes para suas bombas (Hidraulic Institute), além de rastreamento de materiais e rigoroso controle de qualidade. Nossas bombas centrífugas e equipamentos industriais são utilizados em diversos setores, como sucroalcooleiros, destilarias, químicos, petroquímicos, refinarias, alimentos, bebidas, tintas, vernizes, agronegócio, fertilizantes, saneamento, irrigação, mineração e automobilístico.



CORDEIRÓPOLIS / SP

*Junto às principais
malhas viárias, aeroportos
e portos do estado,
facilitando toda a cadeia logística
para o Brasil e América Latina.*



MULTISTEEL®
BOMBAS CENTRÍFUGAS



BOMBAS CENTRÍFUGA MONOBLOCO



MULTISTEEL®
BOMBAS CENTRÍFUGAS



Depto de Vendas

+55 19 3546.9878

vendas@bombasmultisteel.com.br

Multisteel® Bombas Centrífugas
Rod. Washington Luiz, Km 158,6
13490-970 . Cordeirópolis.SP

bombasmultisteel.com.br



LINHA
MONOBLOCO



Design Monobloco e Alinhamento Perfeito

Nossa bomba centrífuga monobloco apresenta um design integrado, com motor e bomba combinados em uma única estrutura, eliminando a necessidade de acoplamentos. Esse projeto proporciona um alinhamento perfeito entre o motor e a bomba, evitando problemas de desalinhamento ao longo do tempo e reduzindo as vibrações durante a operação.



Eficiência e Desempenho

A bomba centrífuga monobloco é projetada para oferecer alta eficiência e desempenho confiável. Com uma variedade de modelos e tamanhos disponíveis, ela atende às diferentes demandas de vazão e pressão com excelência.

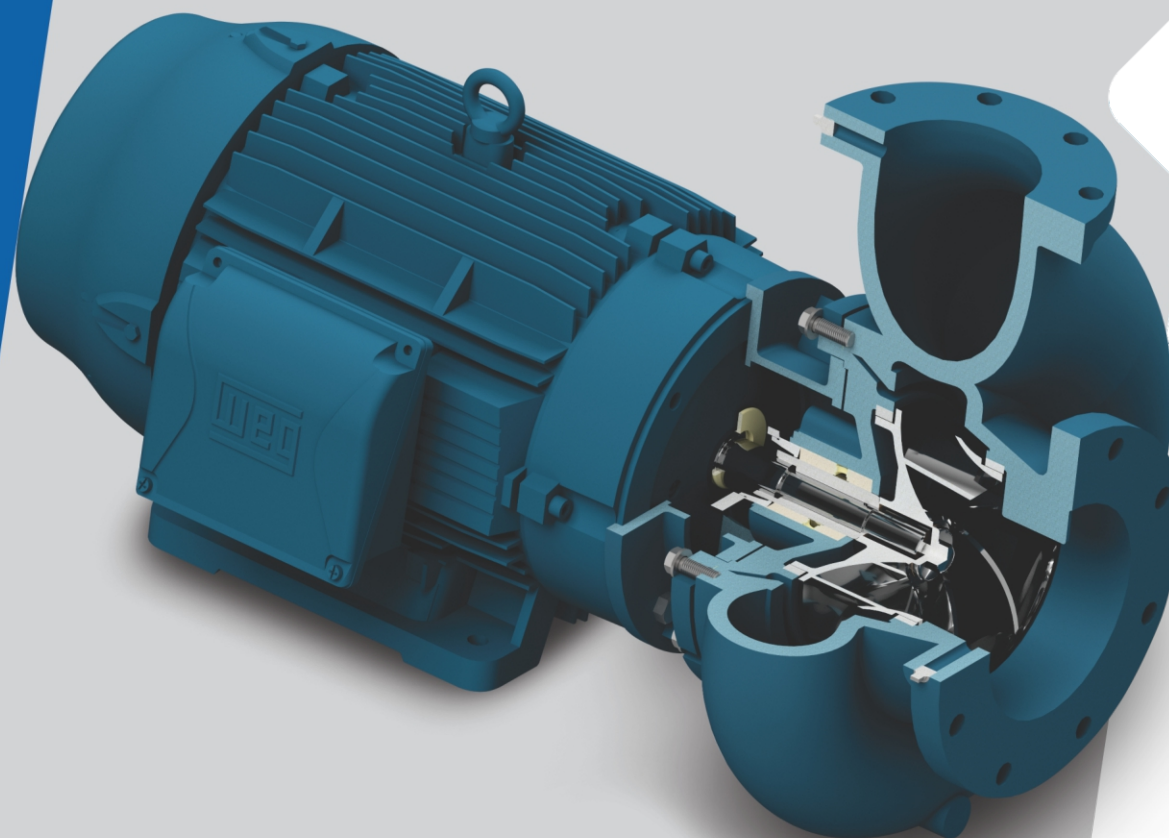


Baixa Manutenção

Seu projeto robusto e simples de manutenção garante menor tempo de parada e redução dos custos com manutenção ao longo do tempo. As peças de desgaste são facilmente acessíveis para inspeção e substituição, mantendo a bomba em funcionamento contínuo.

LINHA **MONOBLOCO**

LINHA COMPACTA PARA ATENDER DIVERSAS NECESSIDADES DE BOMBEAMENTO



PROJETOS SOB MEDIDA PARA SUA EMPRESA

Confie na Multisteel para impulsionar sua produção com eficiência e confiabilidade. Nossa equipe de especialistas está pronta para ajudá-lo a selecionar a melhor bomba para a sua necessidade.

Invista na qualidade Multisteel e obtenha os resultados e alto desempenho na sua empresa.

Apresentamos nossa Bomba Centrífuga Monobloco, uma solução versátil e eficiente projetada para atender diversas necessidades de bombeamento.

Sua construção compacta e robusta oferece facilidade de instalação e operação, tornando-a ideal para aplicações industriais, comerciais e residenciais.



BOMBAS CENTRÍFUGAS COM
ROTOR FECHADO PARA
APLICAÇÕES EM PROCESSOS
QUÍMICOS E INDUSTRIAIS



MULTISTEEL®
BOMBAS CENTRÍFUGAS



Depto de Vendas

+55 19 3546.9878

vendas@bombasmultisteel.com.br

Multisteel® Bombas Centrífugas
Rod. Washington Luiz, Km 158,6
13490-970 . Cordeirópolis.SP

bombasmultisteel.com.br



LINHA
RF



Sistema Back Pull Out

Com o sistema "Back Pull Out", a manutenção das bombas RF torna-se rápida e descomplicada. A parte traseira da bomba pode ser removida sem desconectar as tubulações, reduzindo o tempo de parada do equipamento e otimizando suas operações.



Intercambialidade de Peças

Maior intercambialidade de peças com apenas 5 mancais para toda a linha



Excepcionais Valores de NPSH

As bombas RF da Multisteel possuem excepcionais valores de NPSH.



Eficiência Hidráulica e Durabilidade

O rotor fechado de alta eficiência é balanceado dinamicamente e estaticamente, reduzindo as cargas nos rolamentos e a pressão no alojamento da gaxeta, garantindo maior durabilidade e menor desgaste.



Alta Durabilidade

Rolamentos dimensionados para no mínimo 2 anos de trabalho em regime contínuo.



Detalhes que fazem a diferença

Todas as bombas com rotores acima de 400mm de diâmetro com dupla voluta.

2.500
m³/h

Dados de Operação

Tamanhos Disponíveis: de 20 à 400

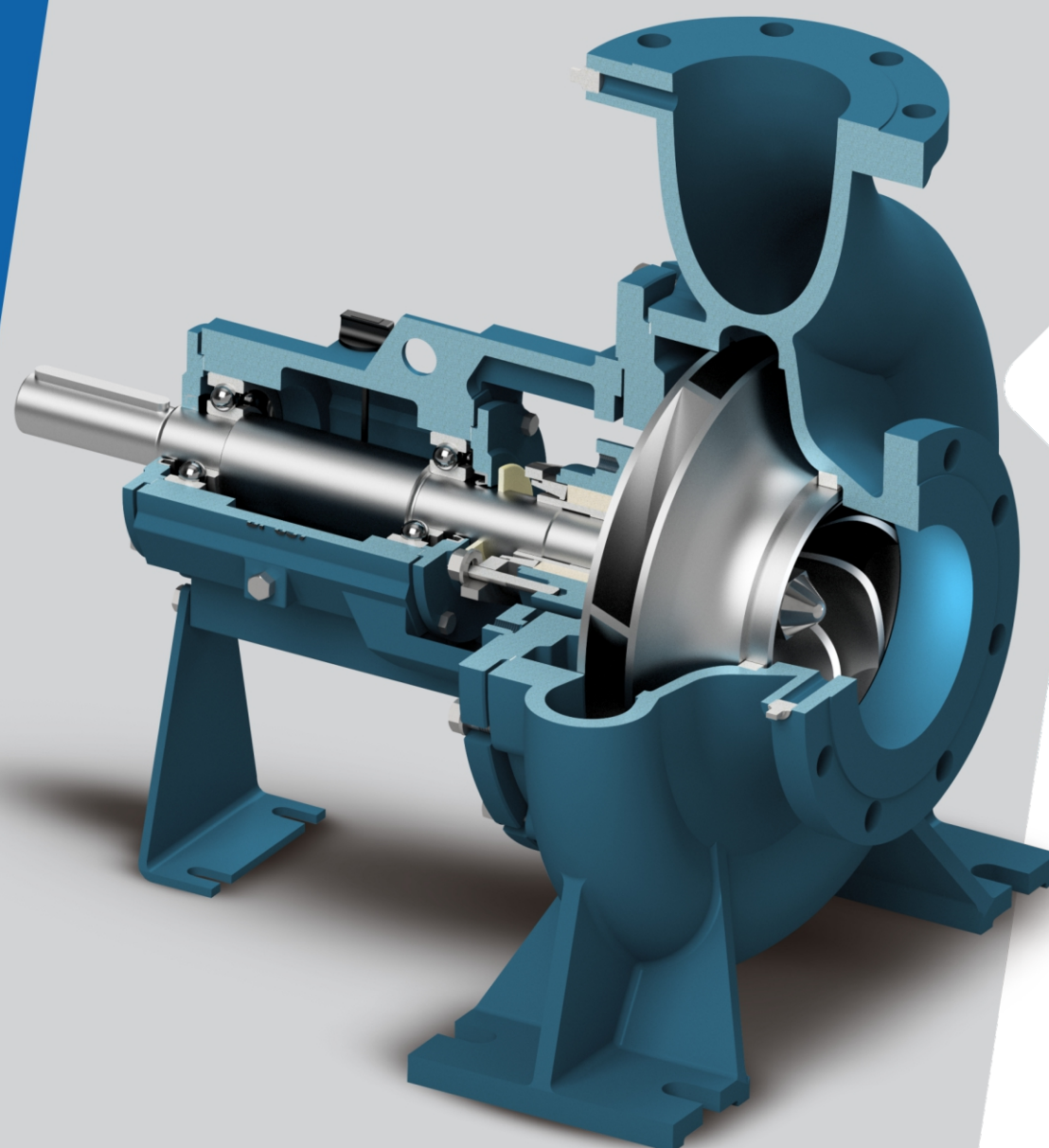
Vazão: 1 a 2500 m³/h

Altura Manométrica: 2 a 220 mca

Rotação: Até 3500 RPM

LINHA RF

LINHA PROJETADA PARA BOMBEAMENTO DE PROCESSOS QUÍMICOS E INDUSTRIAIS



PROJETOS SOB MEDIDA PARA SUA EMPRESA

Confie na Multisteel para impulsionar sua produção com eficiência e confiabilidade. Nossa equipe de especialistas está pronta para ajudá-lo a selecionar a melhor bomba para a sua necessidade.

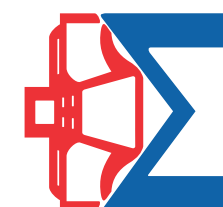
Invista na qualidade Multisteel e obtenha os resultados e alto desempenho na sua empresa.

Apresentamos a Linha RF de Bombas Centrífugas de Rotor Fechado, projetadas para aplicações em processos químicos e industriais exigentes.

Nossas bombas são construídas de acordo com os padrões internacionais ANSI B73.1, ISSO 2858 e DIN 24256, garantindo qualidade e confiabilidade.



MULTISTEEL
BOMBAS CENTRÍFUGAS



**BOMBAS CENTRÍFUGAS
PARA BOMBEAMENTO
DE FLUÍDO COM SÓLIDOS
E LÍQUIDOS DENSOS**



MULTISTEEL®
BOMBAS CENTRÍFUGAS



Depto de Vendas

+55 19 3546.9878

vendas@bombasmultisteel.com.br

Multisteel® Bombas Centrífugas
Rod. Washington Luiz, Km 158,6
13490-970 . Cordeirópolis.SP

bombasmultisteel.com.br



LINHA
RV-RSV



Funcionalidade Inteligente

Com um projeto inovador, apenas uma parte do fluxo passa pelo rotor, reduzindo o desgaste e permitindo a passagem de sólidos de dimensões próximas ao do bocal de saída.



Rotor 100% Recuado

Essa característica possibilita o bombeamento de sólidos sem danificá-los, permitindo o transporte de materiais como milho, lodo (em processos que devem preservar as bactérias) e outros



Resistência ao Desgaste

A construção com rasgos nos flanges, em vez de furos, permite a utilização de materiais de alta dureza, como o ASTM A 532 CL III NIHARD e o ASTM A 743 CA40, garantindo maior resistência ao desgaste e maior vida útil da bomba.



Versatilidade de Materiais

Disponíveis em diversas opções de materiais para atender às especificidades de cada fluido bombeado, incluindo ASTM A 743 CF8, CF3, CF8M, CF3M, ASTM A 743 GR CA15, GR. CA40, GR CA6NM, Ferro Fundido Cinzento ASTM A-48 CL30/CL35, Ferro Nodular, ASTM A 532 CL III NIHARD, entre outros.



Projeto Eficiente

O rotor recuado, livre de folgas juntas e com palhetas traseiras, alivia o empuxo axial e protege a câmara de vedação, garantindo uma operação eficiente e confiável.

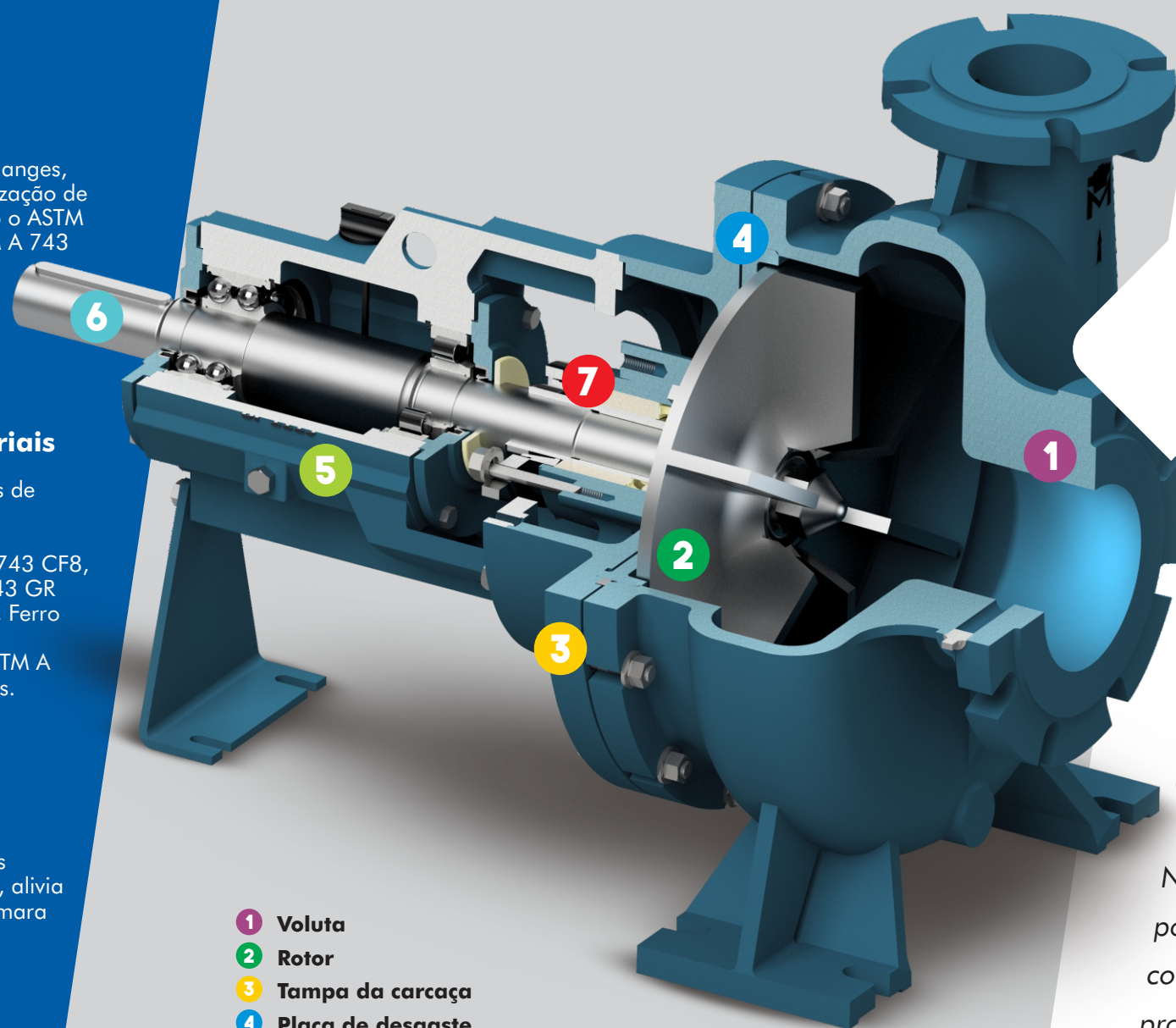
1.500
m³/h

Alta Capacidade

Com alta capacidade de vazão são ideais para atender as demandas de diferentes processos industriais.

LINHA RV-RSV

LINHA PROJETADA PARA BOMBEAMENTO DE FLUÍDO COM SÓLIDOS EM SUSPENSÃO.



- 1 Voluta
- 2 Rotor
- 3 Tampa da carcaça
- 4 Placa de desgaste
- 5 Mancal
- 6 Eixo
- 7 Gaxeta



PROJETOS SOB MEDIDA PARA SUA EMPRESA

Confie na Multisteel para impulsionar sua produção com eficiência e confiabilidade. Nossa equipe de especialistas está pronta para ajudá-lo a selecionar a melhor bomba para a sua necessidade.

Invista na qualidade Multisteel e obtenha os resultados e alto desempenho na sua empresa.

A Linha RV (Vortex) e RSV (Semi Vortex) de Bombas Centrífugas de Rotor Recuado, projetadas para o bombeamento de fluidos com sólidos em suspensão, líquidos densos, abrasivos e com gás dissolvido.

Na Linha de Rotor Semi Vortex oferecemos a possibilidade de montagem do rotor semi recuado, com 60% dentro da carcaça. Esse design proporciona um melhor rendimento devido ao maior contato com o fluido, tornando-se ideal para processos com maior índice de fibras, bombeamento de massa de papel concentrada, lodo e muito mais.



MULTISTEEL
BOMBAS CENTRÍFUGAS



BOMBAS CENTRÍFUGAS COM ROTOR SEMI ABERTO



MULTISTEEL®
BOMBAS CENTRÍFUGAS



Depto de Vendas

+55 19 3546.9878

vendas@bombasmultisteel.com.br

Multisteel® Bombas Centrífugas
Rod. Washington Luiz, Km 158,6
13490-970 . Cordeirópolis.SP

bombasmultisteel.com.br



LINHA
RSA



Construção de Qualidade

Construídas conforme os padrões internacionais ANSI B73.1, ISO 2858 e DIN 24256, garantindo qualidade e confiabilidade em cada projeto. Ideal para bombeamento de fluidos pastosos e ou abrasivos com pequenos sólidos



Versatilidade de Materiais

Oferecemos várias possibilidades de materiais para atender às especificidades de cada fluido bombeado, incluindo ASTM A 743 CF8, CF3, CF8M, CF3M, ASTM A 743 GR CA15, GR. CA40, GR CA6NM, Ferro Fundido Cinzento ASTM A-48 CL30/CL35, Ferro Nodular, ASTM A 532 CL III NIHARD, entre outros.



Sistema Back Pull Out

Possuem o sistema "Back Pull Out", que permite a separação da carcaça da parte traseira da bomba sem desconectar as tubulações. Isso facilita a manutenção, proporcionando acesso fácil aos componentes internos, como o impulsor, rolamentos e selo mecânico, para inspeção ou reparo. Com a carcaça removida, a reinstalação é simples e rápida, reduzindo o tempo de inatividade e os custos de manutenção.



Rendimento e Economia de Energia

As Bombas RSA da Multisteel são projetadas com alto rendimento, garantindo o máximo aproveitamento de energia elétrica, resultando em uma operação mais

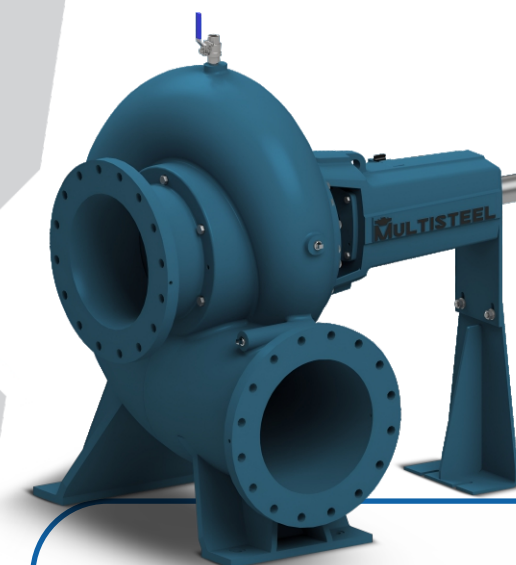
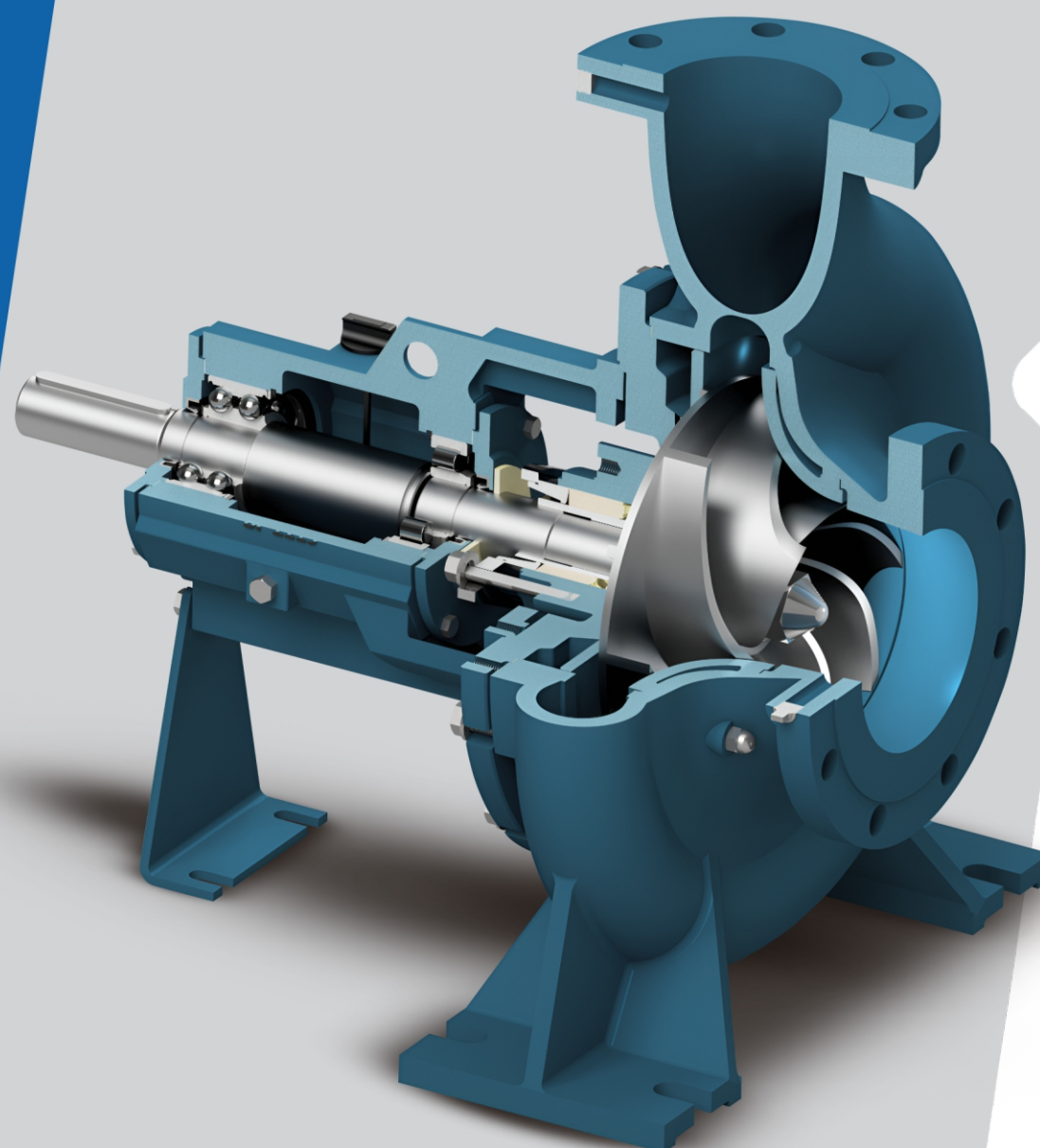
2.500
m³/h

Alta Capacidade

Com capacidade de vazão de até 2500m³/h e pressões de até 220mca, a Linha RSA é capaz de lidar com uma variedade de demandas industriais, atendendo às necessidades específicas de cada aplicação.

LINHA RSA

LINHA PROJETADA PARA BOMBEAMENTO DE FLUÍDOS VISCOSOS E COM PEQUENOS SÓLIDOS



RSA 400 / 440

Projeto especial com recalque lateral para evitar acúmulo de gases e resíduos

Apresentamos a Linha RSA de Bombas Centrífugas com Rotor Semi Aberto, projetada para atender às mais diversas necessidades industriais.

Nossas bombas são ideais para o bombeamento eficiente de fluidos como massa de papel concentrada, fécula de milho, vinhaça, vinho e outros fluidos similares.

Toda a linha conta com características adicionais como rotor com palhetas traseiras, projetado para evitar a entrada de sujeira na câmara de selagem, placa de desgaste substituível facilitando a manutenção e rolamentos de alta qualidade da série NU garantindo uma operação suave, silenciosa e de longa durabilidade.



**BOMBAS CENTRÍFUGAS PARA
BOMBEAMENTO VERSÁTIL
PARA LÍQUIDOS DENSOS
E VISCOSOS**



MULTISTEEL®
BOMBAS CENTRÍFUGAS



Depto de Vendas

+55 19 3546.9878

vendas@bombasmultisteel.com.br

Multisteel® Bombas Centrífugas
Rod. Washington Luiz, Km 158,6
13490-970 . Cordeirópolis.SP

bombasmultisteel.com.br



LINHA
RA/RT



Conformidade com Normas

Atende às normas NR12, ANSI 16.5 e ASME B73.1, garantindo a segurança e a qualidade do equipamento para suas operações industriais.



Sistema Back Pull Out

Apresenta um sistema de desmontagem "Back Pull Out", uma solução inteligente que permite uma manutenção rápida e descomplicada. Com esse sistema, você pode remover a parte traseira da bomba sem precisar desconectar as tubulações ou desmontar a estrutura da bomba. Isso economiza tempo e recursos, facilitando a inspeção, limpeza e troca de peças, garantindo a máxima eficiência operacional e reduzindo o tempo de parada do equipamento.



Placa de Desgaste Cambiável

Nossas bombas são construídas com uma placa de desgaste cambiável, o que facilita a manutenção e prolonga a vida útil da bomba, garantindo um desempenho consistente ao longo do tempo.

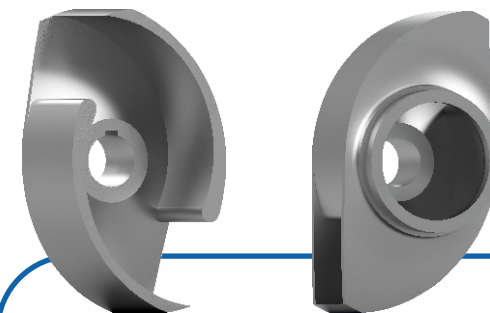
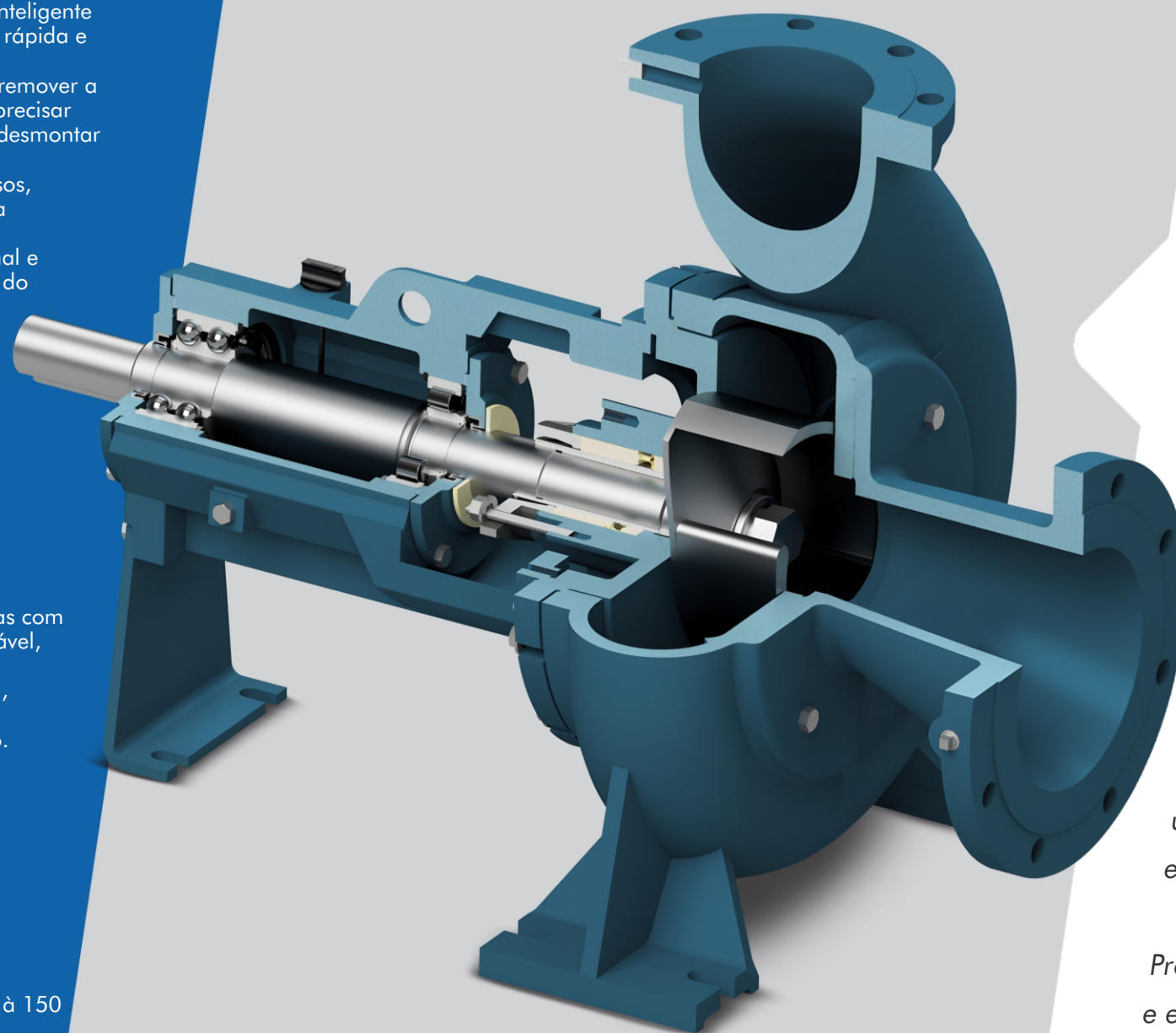
350
m³/h

Dados de Operação

Tamanhos Disponíveis: de 50 à 150
Vazão: 5 - 350m³/h
Altura Manométrica: 5 a 60 mca
Rotação: até 3500RPM

LINHA RA/RT

LINHA PROJETADA PARA BOMBEAMENTO DE LÍQUIDOS SUJOS, DENSOS E VISCOSOS



BOMBA DE ROTOR ABERTO E ROTOR TUBULAR

Oferece a flexibilidade de utilizar tanto o rotor aberto quanto o rotor tubular na mesma bomba, proporcionando maior versatilidade para atender às necessidades específicas do seu processo.

Apresentamos a linha RA e RT de Bombas Multisteel, desenvolvida para lidar com líquidos sujos, densos e viscosos, como massa de papel, xarope e ácidos.

Com seus rotores de dois canais e palhetas traseiras, essas bombas garantem um bombeamento eficiente e confiável em diversas aplicações industriais.

Projetada para oferecer alto rendimento e eficiência energética, garantindo a otimização dos recursos e a redução dos custos operacionais.



BOMBAS VERTICAIS
PARA BOMBEAMENTO
SUBMERSO



MULTISTEEL®
BOMBAS CENTRÍFUGAS



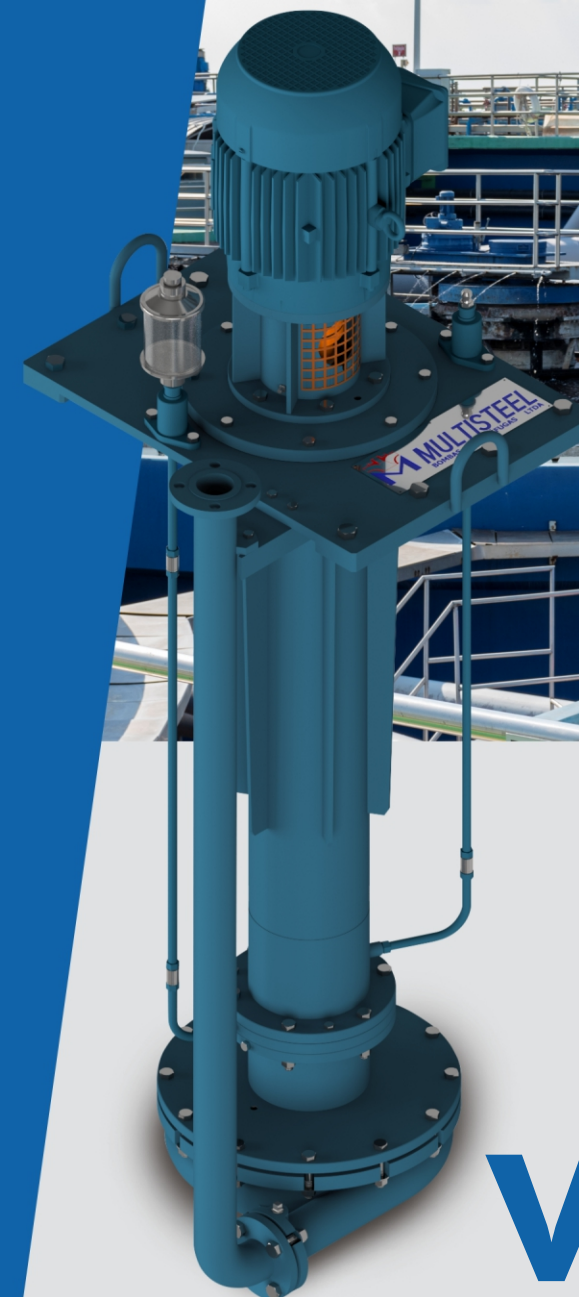
Depto de Vendas

+55 19 3546.9878

vendas@bombasmultisteel.com.br

Multisteel® Bombas Centrífugas
Rod. Washington Luiz, Km 158,6
13490-970 . Cordeirópolis.SP

bombasmultisteel.com.br



LINHA
VERTICAL



Bombeamento Submerso

Bombeamento em sucção negativa, ideal para poços e tanques.



Projetos Personalizados

Até 6 metros de comprimento (consulte-nos para tamanhos maiores).



Versatilidade

Compatível com diversos tipos de rotores (fechado, aberto, vortex e semi vortex) e fluidos (limpo, sujo, pastoso, abrasivo, denso, viscoso).



Passagem de Sólidos

Capacidade de até 200mm.



Escorva Garantida

Por operar dentro do fluido bombeado, a bomba vertical dispensa escorva.



Facilidade de Manutenção

Motor fora da água, eliminando riscos de queima e tornando a manutenção simples e segura.

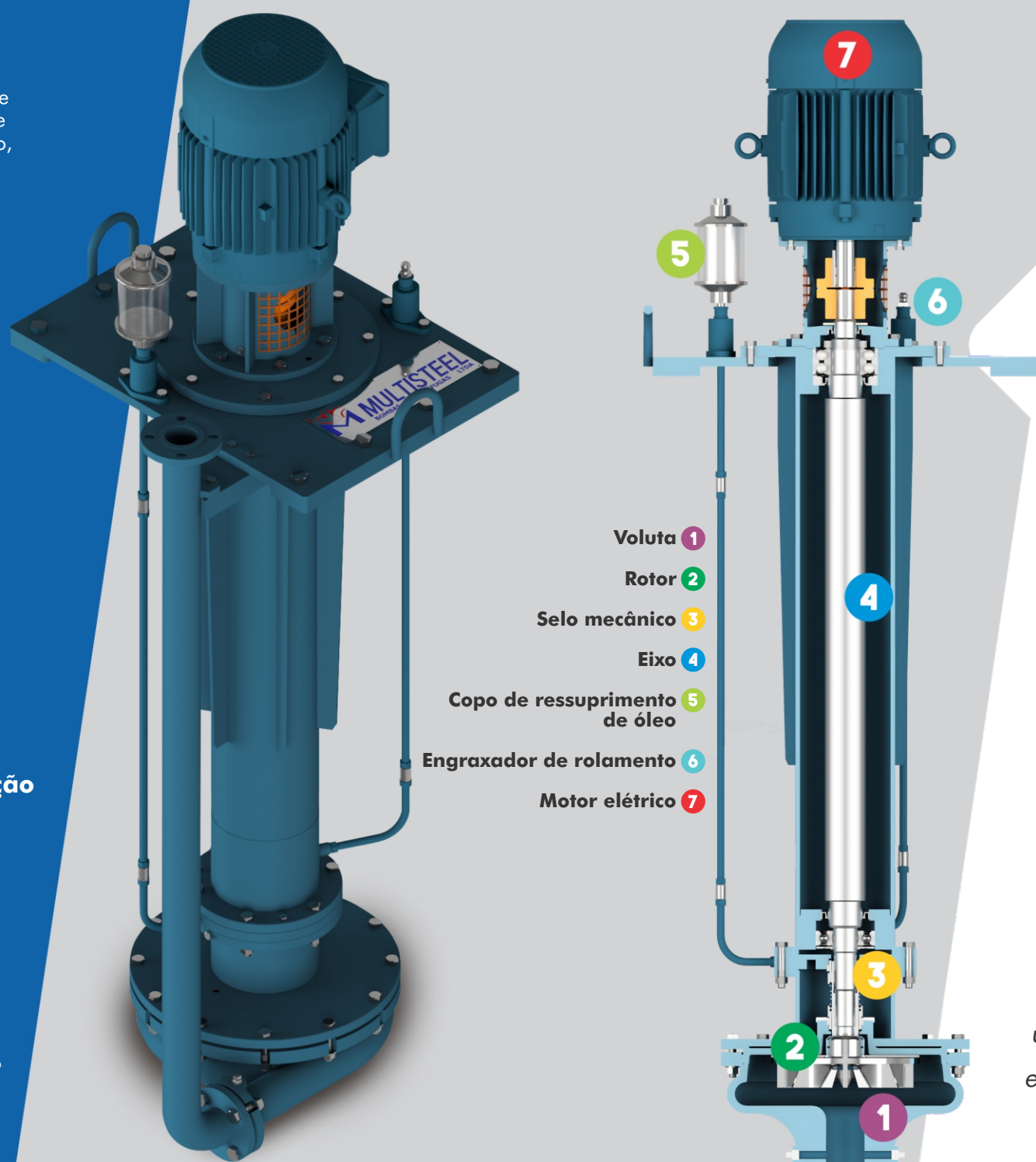
2000
m³/h

Capacidade

A capacidade de bombeamento de até 2.000m³/h.

LINHA VERTICAL

LINHA PROJETADA PARA BOMBEAMENTO EM SUÇÃO NEGATIVA



PROJETOS SOB MEDIDA PARA SUA EMPRESA

Confie na Multisteel para impulsionar sua produção com eficiência e confiabilidade. Nossa equipe de especialistas está pronta para ajudá-lo a selecionar a melhor bomba para a sua necessidade.

Invista na qualidade Multisteel e obtenha os resultados e alto desempenho na sua empresa.

A Linha Vertical de Bombas Centrífugas, projetada especialmente para o bombeamento submerso.

Com um sistema de fácil instalação em suporte de viga I de até 6 metros de comprimento, com operação segura e confiável, ideal para diversos segmentos, saneamento, usinas de álcool e açúcar, alimentício, entre outros.



BOMBA BIPARTIDA PARA ALTAS VAZÕES



MULTISTEEL®
BOMBAS CENTRÍFUGAS



Depto de Vendas

+55 19 3546.9878

vendas@bombasmultisteel.com.br

Multisteel® Bombas Centrífugas
Rod. Washington Luiz, Km 158,6
13490-970 . Cordeirópolis.SP

bombasmultisteel.com.br



LINHA
BIPARTIDA



Funcionalidade Inteligente

Com flanges horizontais no corpo inferior, possibilita uma desmontagem completa do conjunto, sem a necessidade de desmontar as tubulações. Isso torna a manutenção mais rápida e simples. Com a câmara de selagem alinhada ao rolamento, a montagem dos mancais, selos mecânicos, eixo e rotores pode ser realizada fora da bomba. Essa abordagem agiliza o processo de montagem e facilita a instalação, garantindo uma operação eficiente desde o início.



Câmara de Gaxetas Substituível

É projetada com uma câmara de gaxetas substituível, permitindo a troca independente do corpo da bomba. Essa funcionalidade torna a manutenção mais acessível e econômica, preservando o investimento a longo prazo.



Aplicações em Bomba de Mistura

Nosso projeto utiliza rotores de aletas desencontradas para evitar pulsos na fabricação do papel, tornando-a ideal para aplicações que exijam precisão e uniformidade.



Pés na Linha de Centro para Maior Estabilidade

É projetada com pés na linha de centro, proporcionando uma base sólida e estável durante a instalação. Isso reduz a vibração e oferece um melhor apoio para a bomba em operação, contribuindo para um funcionamento mais suave e eficiente.

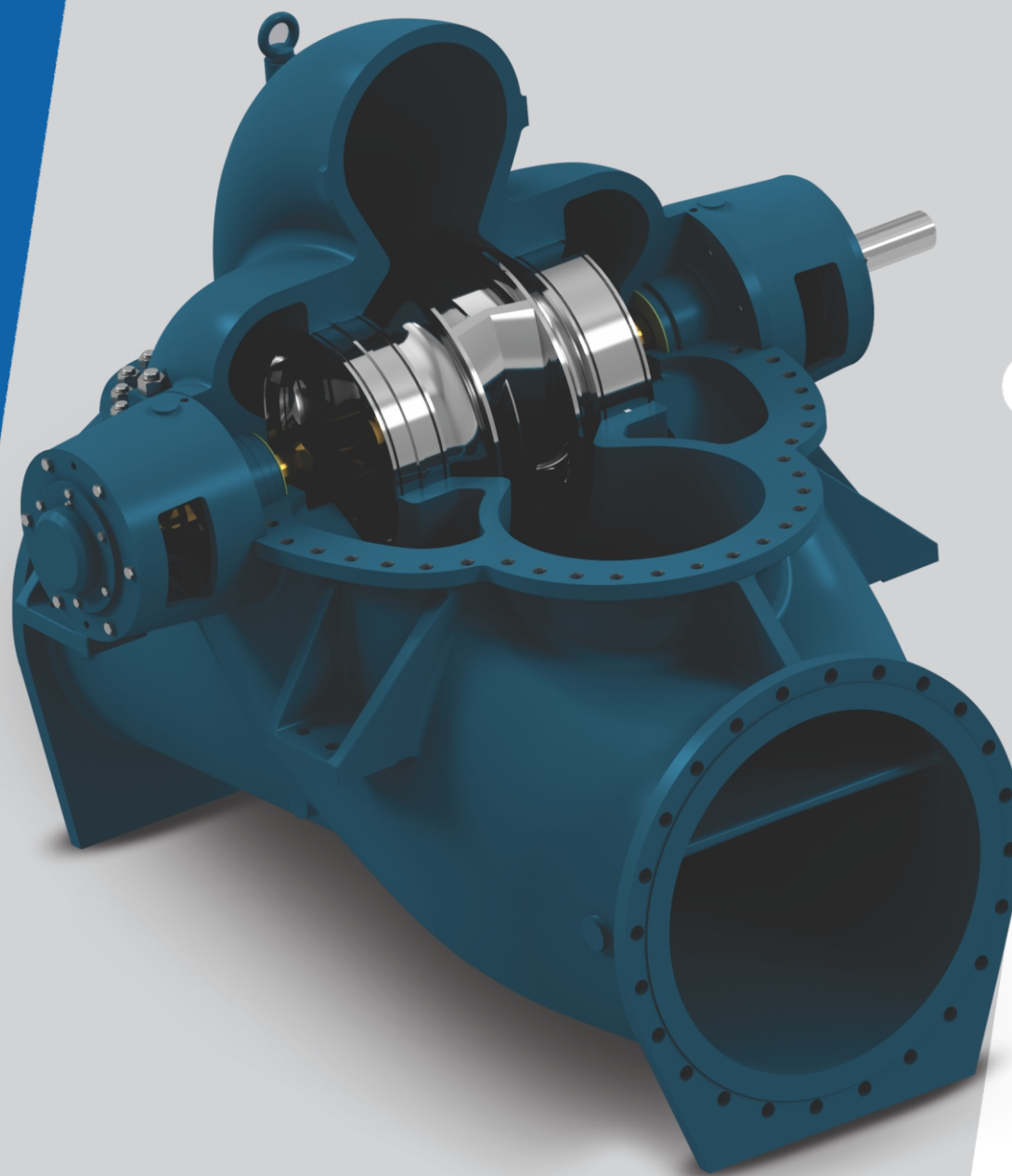
6.000
m³/h

Alta Capacidade

Com capacidades de vazões impressionantes de até 6000m³/h, é uma solução confiável e robusta para diversas demandas industriais

LINHA BIPARTIDA

LINHA PROJETADA PARA ALTAS VAZÕES



PROJETOS SOB MEDIDA PARA SUA EMPRESA

Confie na Multisteel para impulsionar sua produção com eficiência e confiabilidade. Nossa equipe de especialistas está pronta para ajudá-lo a selecionar a melhor bomba para a sua necessidade.

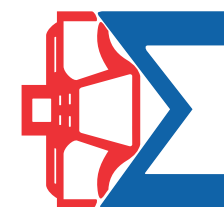
Invista na qualidade Multisteel e obtenha os resultados e alto desempenho na sua empresa.

Apresentamos nossa Bomba Bipartida de construção horizontal, com dupla sucção e mancais bi-apoiados, projetada para atender altas vazões com desempenho excepcional.

Seu design inovador oferece uma série de vantagens que garantem eficiência e facilidade em sua operação.



MULTISTEEL
BOMBAS CENTRÍFUGAS



BOMBAS CENTRÍFUGAS PARA FLUÍDOS COM ALTA ABRASÃO



MULTISTEEL®
BOMBAS CENTRÍFUGAS



Depto de Vendas

+55 19 3546.9878

vendas@bombasmultisteel.com.br

Multisteel® Bombas Centrífugas
Rod. Washington Luiz, Km 158,6
13490-970 . Cordeirópolis.SP

bombasmultisteel.com.br



LINHA
MH



Desempenho Robusto e Eficiente

A Bomba apresenta uma simples sucção e alta eficiência, garantindo que os fluídos com alta concentração de abrasivos sejam transportados de maneira eficaz, mesmo sob condições extremas.



Resistência para Enfrentar Ambientes Agressivos

Fabricada em material ASTM A532 CL III NiHard, essa bomba suporta as demandas dos ambientes mais hostis, proporcionando durabilidade e confiabilidade incomparáveis.



Máxima Passagem Livre para Sólidos

Com um rotor de três canais com grande passagem livre para sólidos, a Multisteel Série MH reduz os riscos de obstrução e entupimento, garantindo um funcionamento contínuo e livre de problemas.



Redução de Recirculação e Desgaste

O rotor com palhetas traseira e dianteira minimiza a recirculação de fluídos abrasivos, prolongando a vida útil da bomba e reduzindo o desgaste prematuro.

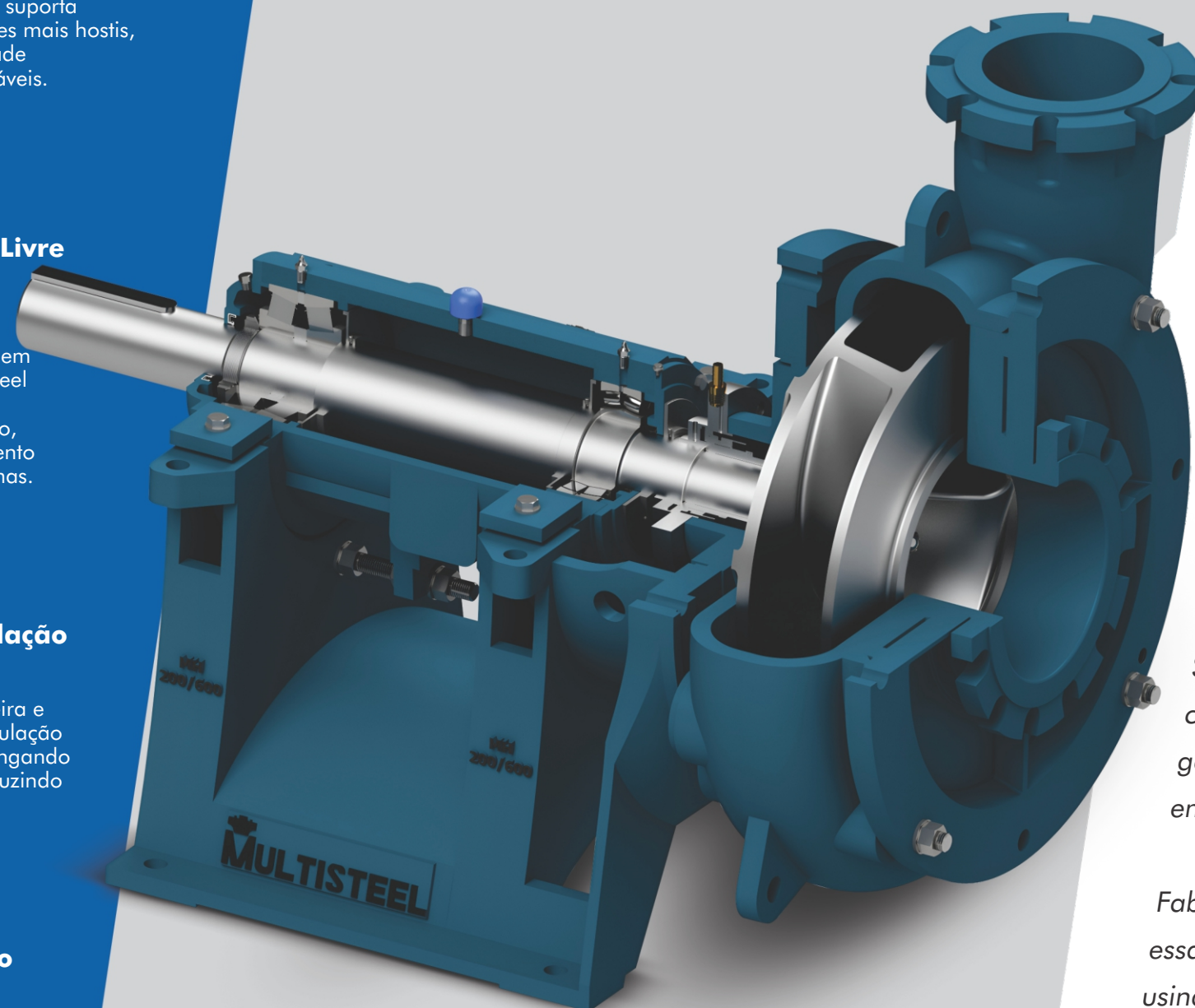
1000
m³/h

Dados de Operação

Vazão: 1000m³/h
Pressão: 80 mca

LINHA MH

LINHA PROJETADA PARA FLUÍDOS COM ALTA ABRASÃO



PROJETOS SOB MEDIDA PARA SUA EMPRESA

Confie na Multisteel para impulsionar sua produção com eficiência e confiabilidade. Nossa equipe de especialistas está pronta para ajudá-lo a selecionar a melhor bomba para a sua necessidade.

Invista na qualidade Multisteel e obtenha os resultados e alto desempenho na sua produção.

A Bomba Multisteel Série MH, especialmente projetada para enfrentar os desafios de bombeamento de fluídos com alta abrasão. Seu corpo espiral bipartido e rotor de três canais com grande passagem livre para sólidos garantem o máximo desempenho mesmo em ambientes agressivos.

Fabricada em material ASTM A532 CL III NiHard, essa bomba é a escolha ideal para setores como usinas de álcool e açúcar, mineração, siderurgia, minerais e agregados, dragagem, sucção de sedimentos, além de atender às necessidades da indústria.



BOMBAS CENTRÍFUGAS PARA IRRIGAÇÃO



MULTISTEEL®
BOMBAS CENTRÍFUGAS



Depto de Vendas

+55 19 3546.9878

vendas@bombasmultisteel.com.br

Multisteel® Bombas Centrífugas
Rod. Washington Luiz, Km 158,6
13490-970 . Cordeirópolis.SP

bombasmultisteel.com.br



LINHA
RF-FI



Alto Desempenho

As bombas oferecem um desempenho excepcional, proporcionando alta vazão e pressão adequada para garantir a cobertura uniforme de suas áreas de cultivo, incluindo sistemas de irrigação por pivôs.



Eficiência Energética

Com foco em sustentabilidade, nossas bombas são projetadas para operar de forma eficiente, otimizando o consumo de energia e reduzindo seus custos operacionais.



Projeto Back Pull Out

O sistema Back Pull Out permite a desmontagem da bomba sem a necessidade de remover a carcaça da tubulação, facilitando a manutenção e agilizando os processos de substituição de peças.

3.500
m³/h

Dados de Operação

Vazão: 3500 m³/h
Pressão: 250 mca

LINHA RF-FI

ALTA PERFORMANCE PARA A IRRIGAÇÃO DE SUA PLANTAÇÃO



PROJETOS SOB MEDIDA PARA SUA PLANTAÇÃO

Confie na Multisteel para impulsionar sua produção agrícola com eficiência e confiabilidade. Nossa equipe de especialistas está pronta para ajudá-lo a selecionar a melhor bomba de irrigação para suas necessidades.

Invista na qualidade Multisteel e colha os frutos do melhor desempenho em suas lavouras e projetos de irrigação.

A linha de Bombas de Irrigação Multisteel é a escolha ideal para maximizar a eficiência e produtividade de seus projetos agrícolas.

Com tecnologia avançada e materiais de alta qualidade, nossas bombas garantem um suprimento confiável de água para suas culturas, permitindo que você alcance os melhores resultados com facilidade.



BOMBAS CENTRÍFUGAS PARA BOMBEAMENTO DE FLUÍDO TÉRMICO



MULTISTEEL®
BOMBAS CENTRÍFUGAS



Depto de Vendas

+55 19 3546.9878

vendas@bombasmultisteel.com.br

Multisteel® Bombas Centrífugas
Rod. Washington Luiz, Km 158,6
13490-970 . Cordeirópolis.SP

Utilize o
QRCODE para
acesar o
manual digital



bombasmultisteel.com.br



LINHA
RF-HT

MULTISTEEL®
BOMBAS CENTRÍFUGAS





Grande Resistência

Grande Resistência: Projetada para trabalhar com óleo térmico em altas temperaturas, suportando até 350 graus Celsius. Para temperaturas acima desse limite, oferecemos projetos sob consulta.



Segurança Total

A bomba RFHT elimina a necessidade de refrigeração de fonte externa, eliminando o risco de uso de água próximo ao sistema de óleo térmico e prevenindo até mesmo incêndios.



Detalhes que fazem a diferença

As bombas contam com pés na linha de centro para evitar deformações e garantir um melhor alinhamento.



Projeto Back Pull Out

O sistema Back Pull Out permite a desmontagem da bomba sem a necessidade de remover a carcaça da tubulação, facilitando a manutenção e agilizando os processos de substituição de peças.



Construção Especial

Um projeto especial para garantir a segurança durante a operação, e a utilização materiais adequados para altas temperaturas, assegurando durabilidade e confiabilidade.



Design Eficiente

Com bucha dianteira em carvão especial, selo mecânico simples e rolamento somente na parte traseira, onde a temperatura é inferior a 100 graus Celsius, garantem o máximo desempenho e eficiência.

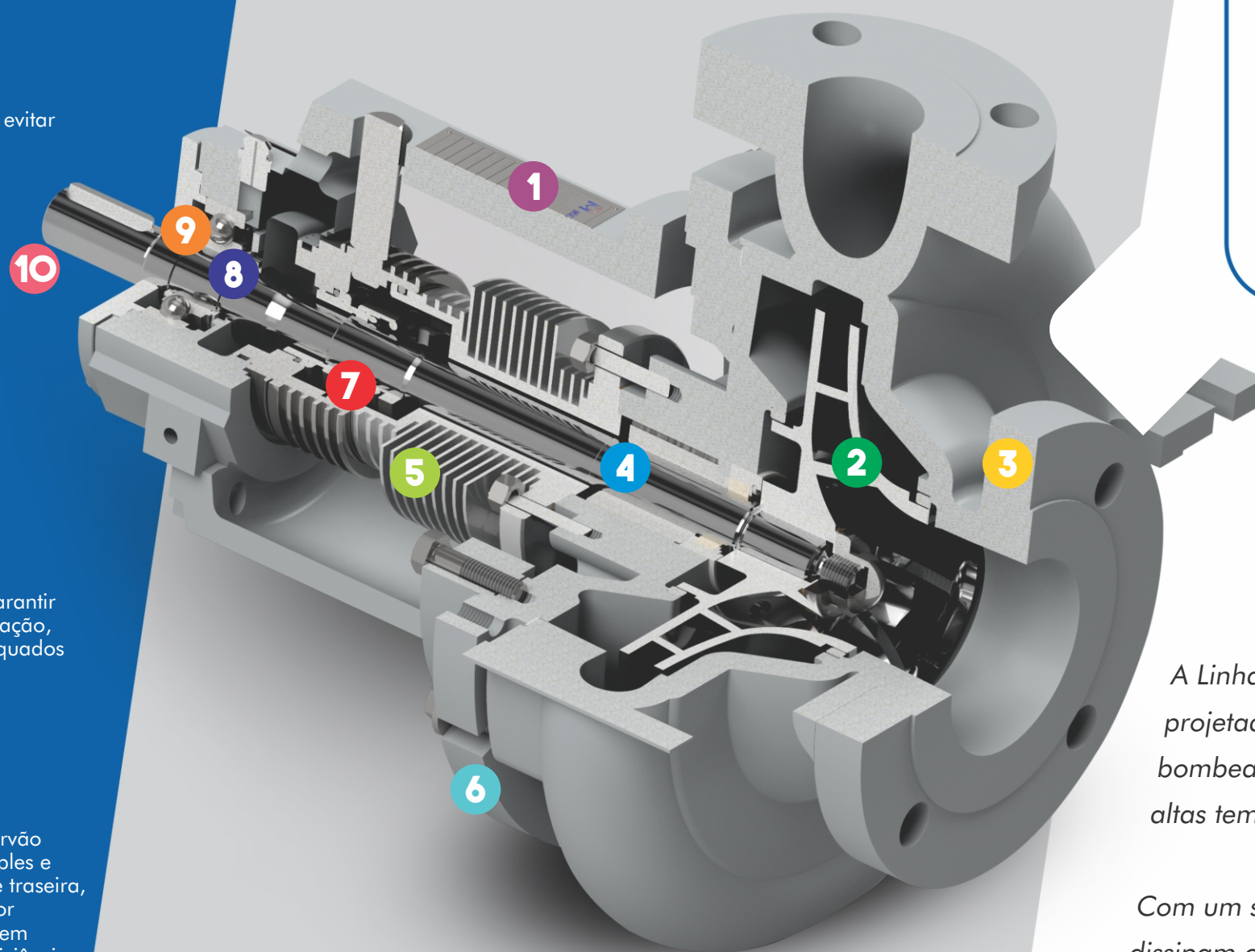
1.500 M³/H

Alta Capacidade

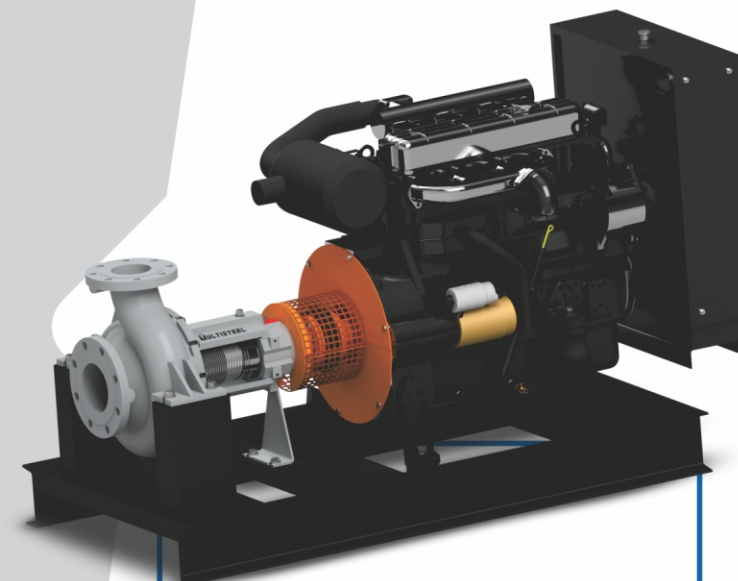
A capacidade de bombeamento de até 1500m³/h, atendendo às demandas de grandes processos industriais.

LINHA RF-HT

LINHA PROJETADA PARA TRABALHAR COM ALTAS TEMPERATURAS



- | | |
|----------------------|--------------------|
| 1 Mancal | 6 Tampa da carcaça |
| 2 Rotor | 7 Selo Mecânico |
| 3 Carcaça | 8 Retentor |
| 4 Bucha | 9 Rolamento |
| 5 Aletas em Alumínio | 10 Eixo |



BOMBA COM MOTOR ESTACIONÁRIO:

Em situações de falta de energia, é crucial contar com a bomba RFHT com motor estacionário.

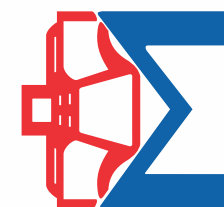
A bomba pode ser acionada automaticamente em casos de queda de energia, garantindo a circulação contínua do óleo do sistema e preservando todo o processo de forma segura.

A Linha RFHT de Bombas Centrífugas, projetada especialmente para o bombeamento de óleo térmico em altas temperaturas.

Com um sistema de aletas de alumínio que dissipam o calor, a bomba RFHT não requer refrigeração de fonte externa, proporcionando uma operação segura e confiável.



MULTISTEEL
BOMBAS CENTRÍFUGAS



BOMBA MONTADA EM FLUTUANTES DE FIBRA



MULTISTEEL®
BOMBAS CENTRÍFUGAS



Depto de Vendas

+55 19 3546.9878

vendas@bombasmultisteel.com.br

Multisteel® Bombas Centrífugas
Rod. Washington Luiz, Km 158,6
13490-970 . Cordeirópolis.SP

bombasmultisteel.com.br



LINHA
FLUTUANTE



Associação em Paralelo

A combinação de flutuantes em paralelo permite um aumento significativo na vazão de líquidos, aumentando a eficiência operacional



Materiais Isofálticos e Ortofálticos

Os componentes de materiais isofálticos e ortofálticos garantem resistência excepcional à corrosão e a ambientes agressivos com baixo nível de pH



Operação Afogada

A bomba sempre estará afogada, garantindo a eficiência do bombeamento sem necessidade de escorva, evitando problemas de cavitação



Eliminação de Válvula de Pé

A estrutura do flutuante permite que a bomba opere sem a necessidade de uma válvula de pé, reduzindo custos e simplificando o sistema



Inteligente Sensor de Inundação

Uma solução inovadora para monitorar e alertar sobre riscos de inundação

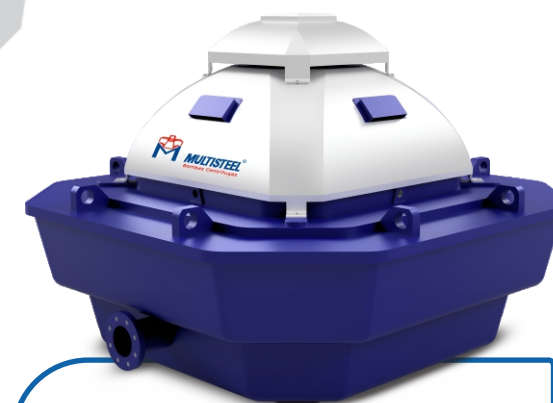
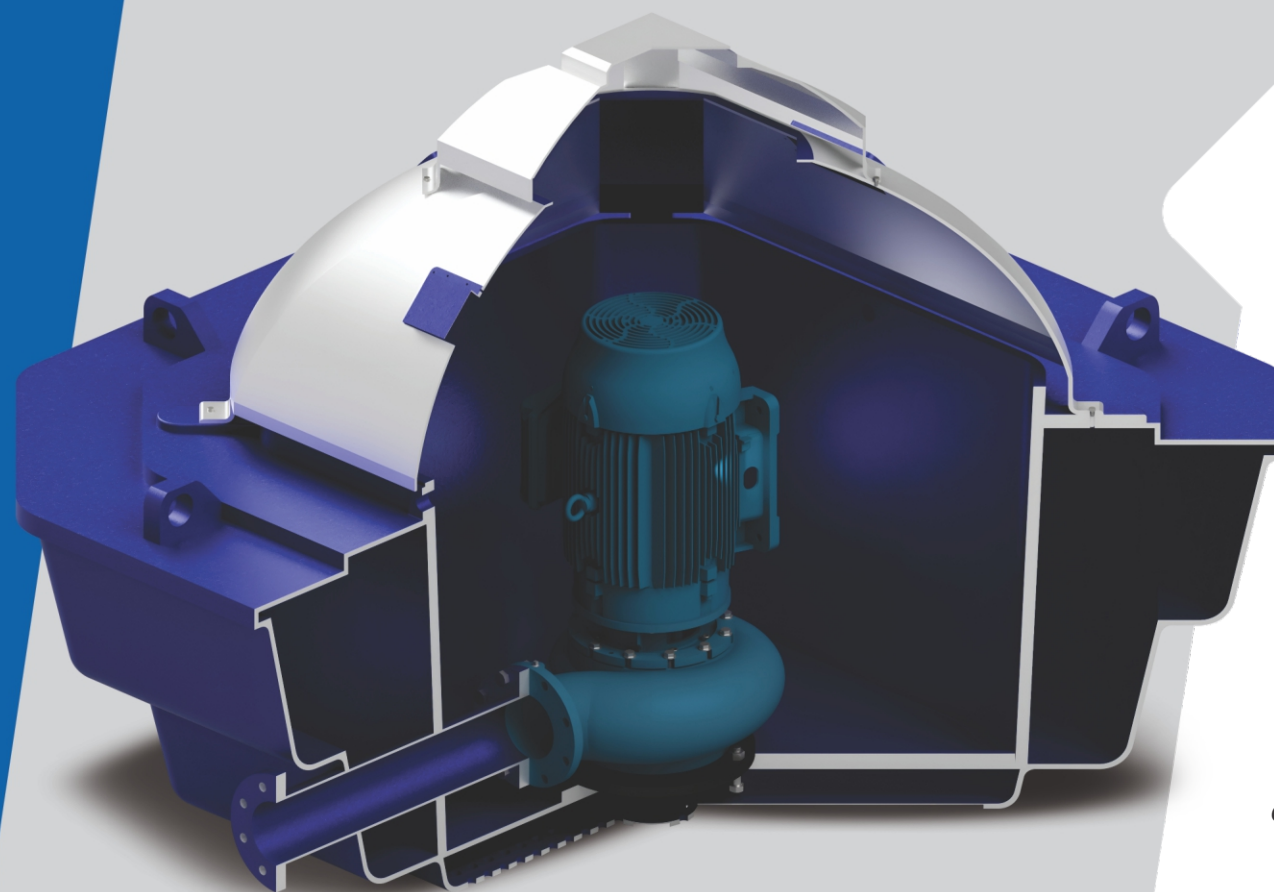


Instalação Rápida

O Flutuante é leve, compacto e de fácil manuseio, permitindo sua instalação rápida em diversos ambientes. Sua portabilidade garante versatilidade e agilidade nas operações, tornando-o uma solução prática e eficiente para monitoramento e intervenções em áreas com água.

LINHA FLUTUANTE

**LINHA PROJETADA PARA
A REMOÇÃO DE LÍQUIDOS LIMPOS, SUJOS,
EM AMBIENTES AGRESSIVOS COM BAIXO
NÍVEL DE PH E ÁGUA SALGADA**



APLICAÇÕES

Remoção de líquidos em ambientes industriais com baixo nível de pH.

Esgotamento de tanques e reservatórios

Controle de drenagem em locais de alto fluxo de líquidos.

Captação de água de rios e lagos

*Apresentamos nossa inovadora
Bomba Montada em Flutuantes de Fibra,
uma solução altamente eficiente para a
remoção de líquidos limpos, sujos,
em ambientes agressivos com baixo nível
de pH e água salgada.*

*Com seus flutuantes resistentes e componentes
de materiais isofálticos e ortofálticos,
essa bomba oferece alta vazão e durabilidade,
eliminando a necessidade de válvula de pé.*



EFICIÊNCIA E SEGURANÇA
PARA SISTEMAS DE COMBATE
A INCÊNDIO



MULTISTEEL®
BOMBAS CENTRÍFUGAS



Depto de Vendas

+55 19 3546.9878

vendas@bombasmultisteel.com.br

Multisteel® Bombas Centrífugas
Rod. Washington Luiz, Km 158,6
13490-970 . Cordeirópolis.SP

bombasmultisteel.com.br



LINHA
COMBATE A INCÊNDIO



Normas atendidas

NBR-10897: Norma Brasileira que estabelece os requisitos mínimos para o sistema de hidrantes e mangotinhos para combate a incêndio.

NBR-13714: Norma Brasileira que especifica os requisitos para instalação de sistemas de bombas centrífugas para combate a incêndio.

NFPA-20: Norma da National Fire Protection Association que trata dos requisitos para a instalação de bombas estacionárias para combate a incêndio.

NR10: Norma Regulamentadora que estabelece os requisitos e condições mínimas de segurança em instalações e serviços em eletricidade.

NR12: Norma Regulamentadora que estabelece requisitos para segurança no trabalho em máquinas e equipamentos.

Demais normas podem ser atendidas mediante consulta para garantir total conformidade com as especificações e requisitos técnicos de cada projeto.



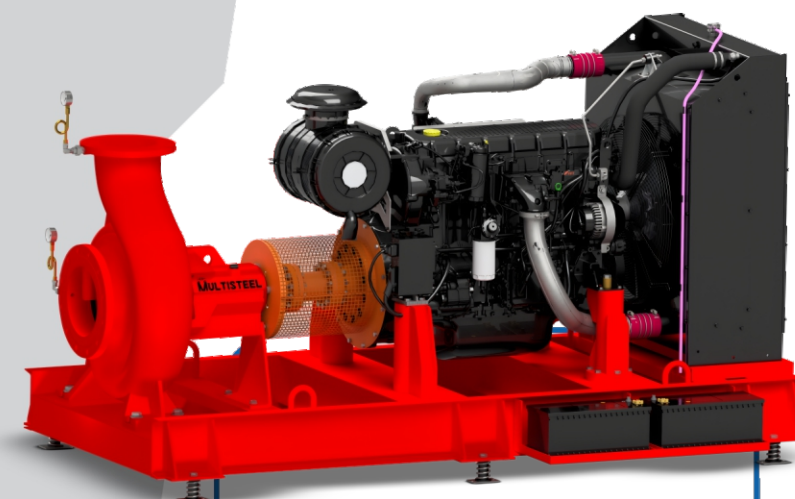
Solução Plug and Play em Containers

Nossa solução Plug and Play para casa de bombas de incêndio em containers oferece uma alternativa prática e eficiente para a montagem de sistemas de combate a incêndio.

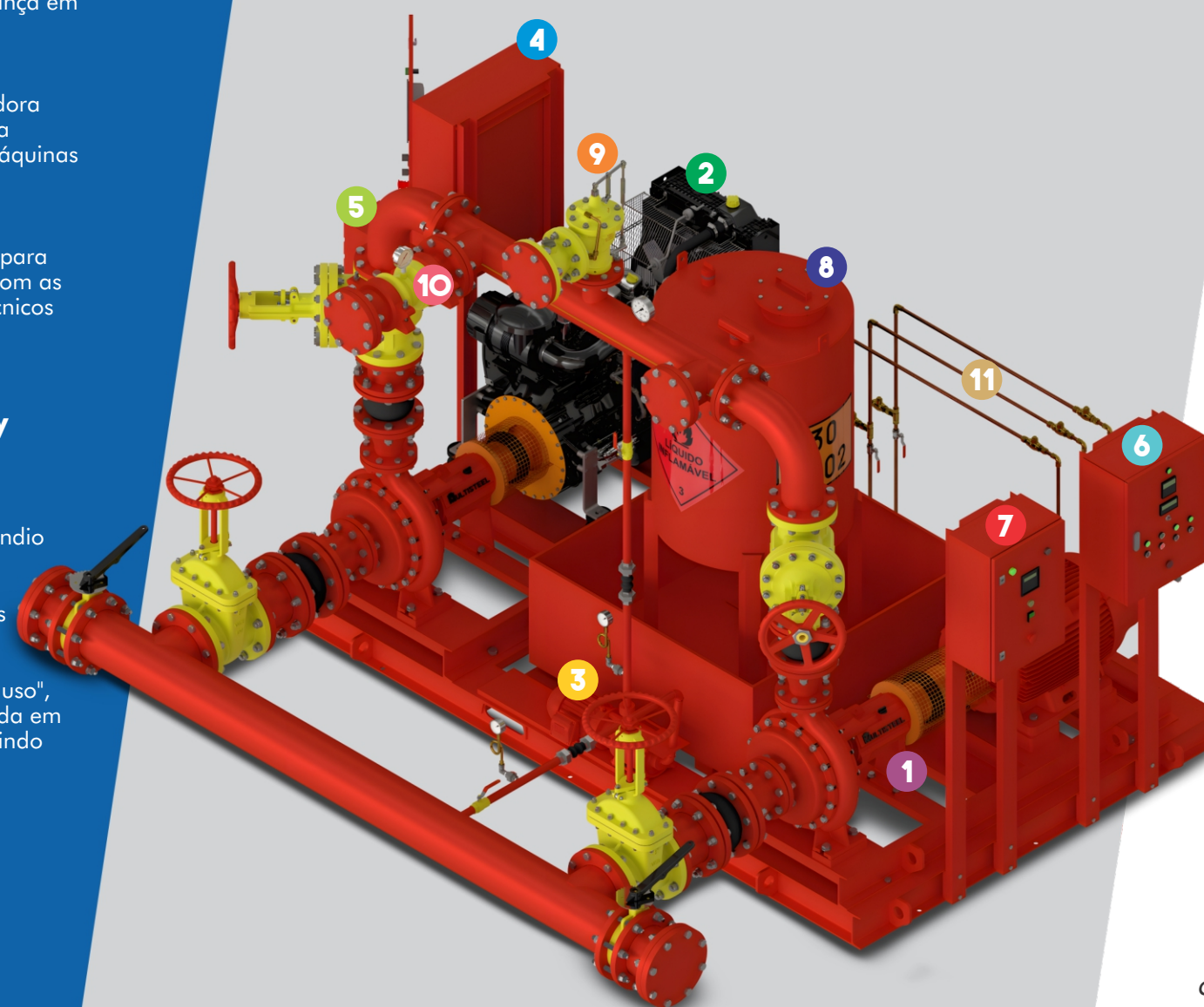
Com tecnologia "pronta para uso", toda a estrutura é pré-fabricada em um container adaptado, incluindo bombas, painéis de controle, tubulações e acessórios.

LINHA COMBATE A INCÊNDIO

SOLUÇÕES PERSONALIZADAS PARA PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO



SKID COMPLETO PARA BOMBAS DE INCÊNDIO: SOLUÇÃO EFICIENTE E PRONTA PARA USO



- | | | |
|---------------------------|-------------------------|----------------|
| 1 Bomba Principal | 6 Painel Bomba Elétrica | 11 Barrilletes |
| 2 Bomba Reserva | 7 Painel Jockey | |
| 3 Bomba Jockey | 8 Tanque de Combustível | |
| 4 Painel Diesel Principal | 9 Válvula de Alívio | |
| 5 Painel Diesel Local | 10 Flow Meter | |

O skid completo para bombas de incêndio é uma solução compacta e pronta para uso, que inclui bombas, painéis de controle, válvulas e tubulações integradas em uma plataforma única.

Projetado para facilitar a instalação e manutenção, o skid oferece eficiência operacional e garante um sistema de combate a incêndio altamente confiável. Sua versatilidade e praticidade o tornam a escolha ideal para instalações em diferentes ambientes e aplicações.



MULTISTEEL
BOMBAS CENTRÍFUGAS

