

BOMBAS CENTRÍFUGAS COM ROTOR SEMI ABERTO



MULTISTEEL[®]
BOMBAS CENTRÍFUGAS

45
ANOS

Depto de Vendas

+55 19 3546.9878

vendas@bombasmultisteel.com.br

Multisteel® Bombas Centrífugas
Rod. Washington Luiz, Km 158,6
13490-970 . Cordeirópolis.SP

bombasmultisteel.com.br



LINHA
RSA



Construção de Qualidade

Construídas conforme os padrões internacionais ANSI B73.1, ISO 2858 e DIN 24256, garantindo qualidade e confiabilidade em cada projeto. Ideal para bombeamento de fluidos pastosos e ou abrasivos com pequenos sólidos



Versatilidade de Materiais

Oferecemos várias possibilidades de materiais para atender às especificidades de cada fluido bombeado, incluindo ASTM A 743 CF8, CF3, CF8M, CF3M, ASTM A 743 GR CA15, GR. CA40, GR CA6NM, Ferro Fundido Cinzento ASTM A-48 CL30/CL35, Ferro Nodular, ASTM A 532 CL III NIHARD, entre outros.



Sistema Back Pull Out

Possuem o sistema "Back Pull Out", que permite a separação da carcaça da parte traseira da bomba sem desconectar as tubulações. Isso facilita a manutenção, proporcionando acesso fácil aos componentes internos, como o impulsor, rolamentos e selo mecânico, para inspeção ou reparo. Com a carcaça removida, a reinstalação é simples e rápida, reduzindo o tempo de inatividade e os custos de manutenção.



Rendimento e Economia de Energia

As Bombas RSA da Multisteel são projetadas com alto rendimento, garantindo o máximo aproveitamento de energia elétrica, resultando em uma operação mais

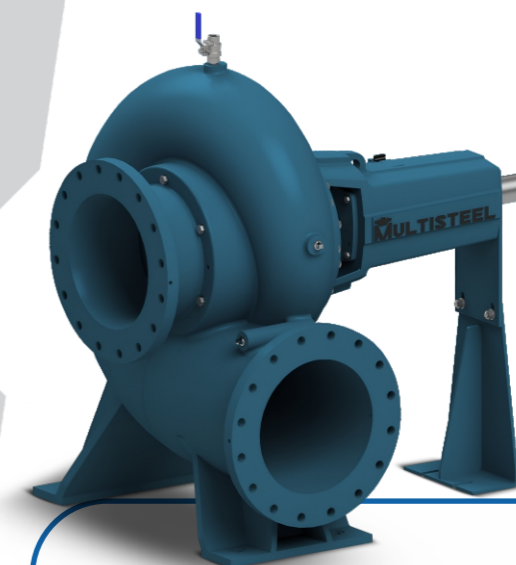
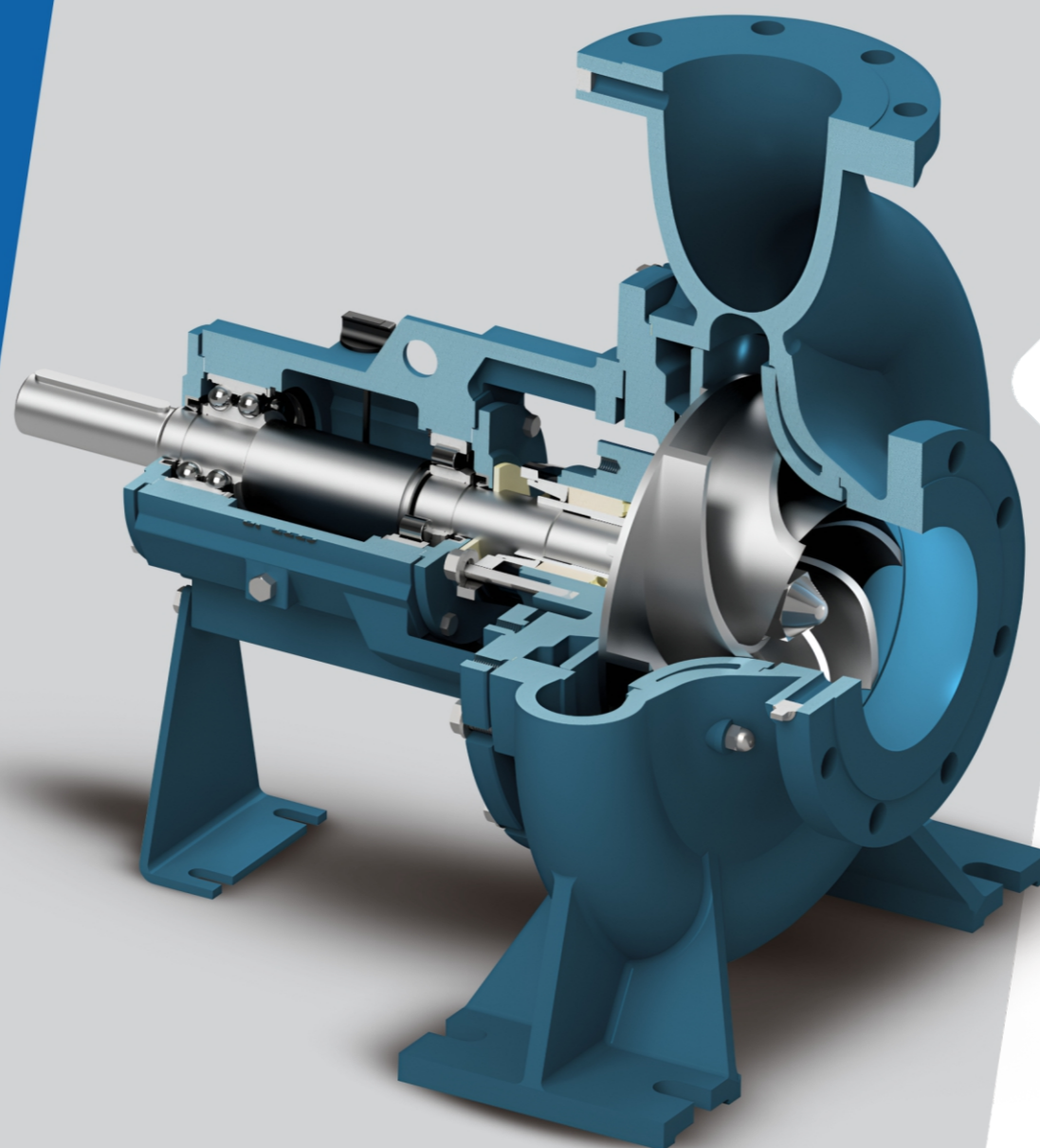
2.500 m³/h

Alta Capacidade

Com capacidade de vazão de até 2500m³/h e pressões de até 220mca, a Linha RSA é capaz de lidar com uma variedade de demandas industriais, atendendo às necessidades específicas de cada aplicação.

LINHA RSA

LINHA PROJETADA PARA BOMBEAMENTO DE FLUÍDOS VISCOSOS E COM PEQUENOS SÓLIDOS



RSA 400 / 440

Projeto especial com recalque lateral para evitar acúmulo de gases e resíduos

Apresentamos a Linha RSA de Bombas Centrífugas com Rotor Semi Aberto, projetada para atender às mais diversas necessidades industriais.

Nossas bombas são ideais para o bombeamento eficiente de fluidos como massa de papel concentrada, fécula de milho, vinhaça, vinho e outros fluidos similares.

Toda a linha conta com características adicionais como rotor com palhetas traseiras, projetado para evitar a entrada de sujeira na câmara de selagem, placa de desgaste substituível facilitando a manutenção e rolamentos de alta qualidade da série NU garantindo uma operação suave, silenciosa e de longa durabilidade.

